

Załącznik nr 2. Zestawienie wymagań w zakresie ogniwa paliwowego.

1. Paliwo: olej napędowy.
2. Napięcie wyjściowe: 28VDC
3. Moc wyjściowa: 200W ÷ 5,5kW
4. Własny zbiornik paliwa zapewniający min. 10h pracy.
5. Temperatury pracy i przechowywania w zakresie $-30^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$.
6. Urządzenie powinno być wytrzymałe na obniżone ciśnienie atmosferyczne do 600hPa (w czasie transportu powietrznego).
7. Urządzenie powinno być odporne i wytrzymałe na opady atmosferyczne o intensywności 5 ± 2 mm/min przez 2h.
8. Urządzenie powinno być odporne na kondensacyjne osady atmosferyczne.
9. Urządzenie powinno być odporne na mgłę solną.
10. Urządzenie powinno być odporne na zwiększoną wilgotność do 100% wilgotności względnej.
11. Urządzenie powinno być odporne na oddziaływanie piasku i pyłu w ilości równej $5 \pm 2 \text{g/m}^3$ i prędkości 10-15m/s przez 2h w czasie pracy i transportu urządzenia.
12. Urządzenie powinno być odporne na oddziaływanie materiałów MPS i substancji odkażających.
13. Urządzenie (w opakowaniu transportowym) powinno być odporne na wibracje sinusoidalne w zakresie częstotliwości od 5 do 80 Hz o wartości przyspieszenia 40m/s^2 , wartości przemieszczenia 2,0mm, częstotliwości przejścia 22Hz i wytrzymałe na drgania sinusoidalne w zakresie częstotliwości od 5 do 80 Hz o wartości przyspieszenia 40m/s^2 , wartości przemieszczenia 2,0mm, częstotliwości przejścia 22Hz i czasie trwania 18h.
14. Urządzenie (w opakowaniu transportowym) powinno być odporne i wytrzymałe na pojedyncze udary mechaniczne do 1000m/s^2 o dopuszczalnym czasie trwania impulsu 1-10ms.
15. Urządzenie (w opakowaniu transportowym) powinno być odporne i wytrzymałe na wielokrotne udary mechaniczne do 150m/s^2 w czasie 5-10ms.
16. Oczekiwany czas poprawnej pracy między uszkodzeniami T_m powinien być nie krótszy niż 500h.
17. Urządzenie powinno być zdatne do pracy po upadku z wysokości 0,75 m w czasie pracy.
18. Urządzenie powinno być zdatne do pracy po zanurzeniu w wodzie na głębokość 1 m.